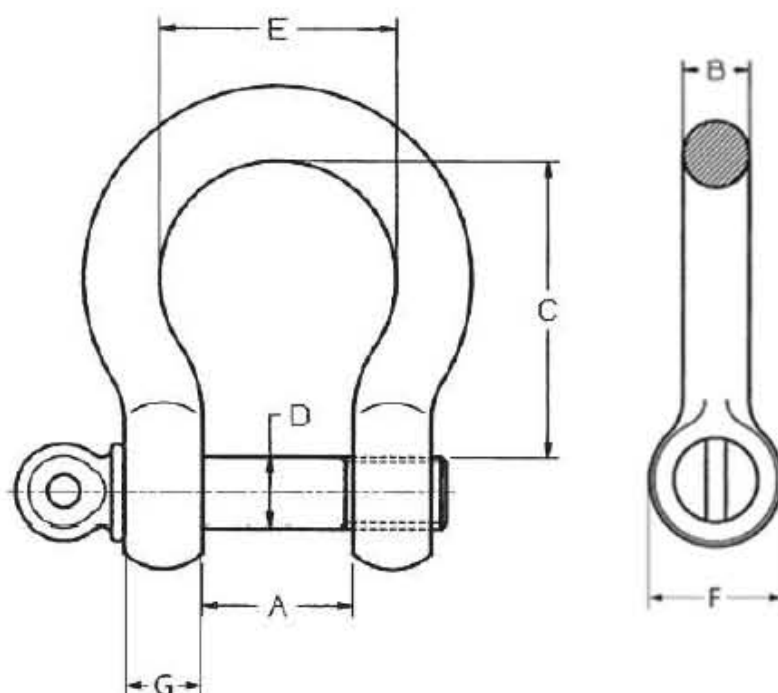


MANILLE DE LEVAGE LYRE HR À AXE VISSÉ



- Coefficient de sécurité : 6 fois la CMU
- Conforme à la norme EN13889
- Conforme à la Directive Machine 2006/42/CE
- Forgée en acier HR de grade 6
- Marquage CE
- Fabrication UE

INFORMATIONS TECHNIQUES

Les manilles permettent de relier rapidement entre eux des composants de levage (câbles, chaînes, cordes, élingues...).

Conçues pour résister à l'usure, les manilles MATERIEL-LEVAGE peuvent supporter de lourdes charges en toute sécurité avec une traction s'effectuant horizontalement ou verticalement. Les manilles sont de taille, de section et de forme très différentes pour répondre au contexte de leur utilisation.

Les manilles sont classées selon leurs dimensions, c'est-à-dire selon le diamètre de l'anneau (B) plutôt que d'après la grosseur de l'axe (F).

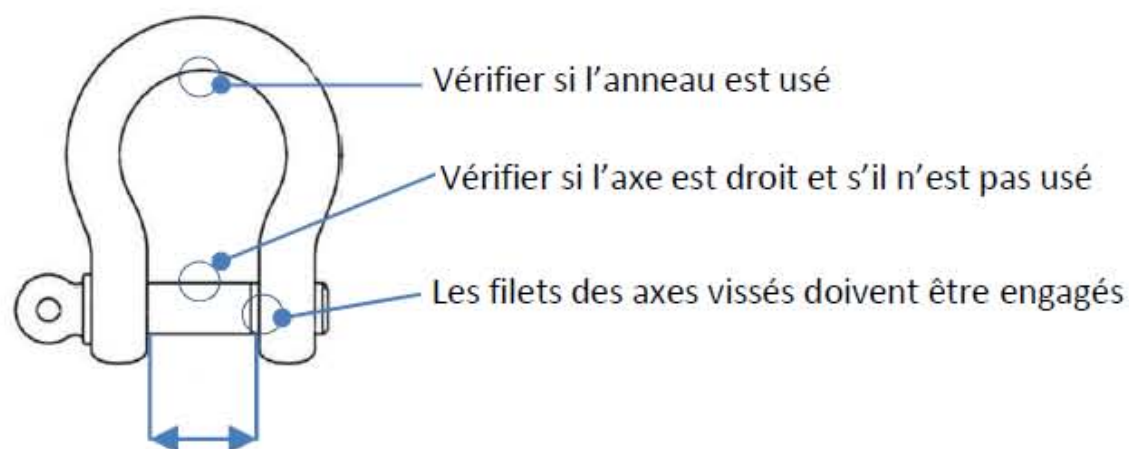
Les manilles à axe vissé sont généralement utilisées pour des montages et démontages rapides et faciles.

Vérifications courantes :

- Les marquages sont bien lisibles.
- Les filetages de l'axe et de l'étrier ne sont pas détériorés.
- L'étrier et l'axe ne sont pas déformés.
- L'étrier et l'axe n'ont pas subi une réduction supérieure à 10% du diamètre nominal, due à l'usure sur l'un des points de contact.
- L'étrier et l'axe ne présentent pas de signes d'ébrèchement, d'incision, de crique ou de corrosion.
- S'assurer que le type et la taille de la manille sont adaptés à l'application.
- S'assurer que l'axe est correctement vissé dans l'étrier à travers un serrage manuel de façon à ce que la base de l'axe se trouve au contact de l'étrier de la manille ; pour une manille à boulon, vérifier que l'écrou est correctement vissé sur la partie filetée du boulon, que la base de l'axe et la base de l'écrou sont au contact de l'étrier de la manille et que la goupille de sécurité est correctement montée.
- Vérifier que l'axe a la bonne longueur afin qu'il pénètre entièrement vissé dans l'œil de la manille.
- Le corps et l'axe doivent être identifiés comme étant de même conception, type et fabrication

Critères de rebut :

- Axe et corps tordus, déformés, usés (>5%), fissurés, entaillés
- Absence de marquage
- Exposition à une T° < 200 ° ou > -20°



S'assurer que l'ouverture ne s'est pas élargie

Les réparations et soudures sont INTERDITES.



SÉCURITÉ

Marquage :

Le corps de la manille est marqué avec les informations suivantes :

